

**POTÊNCIAS A SEREM CONSIDERADAS EM PROJETOS DE ILUMINAÇÃO  
UTILIZANDO REATORES ELETROMAGNÉTICOS E LÂMPADAS DE DESCARGA  
DE ALTA PRESSÃO**

Reator vapor metálico 150W: consumo de 171W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor metálico 250W: consumo de 264W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor metálico 400W: consumo de 430W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor metálico 1000W: consumo de 1.122W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor metálico 2000W: consumo de 2.200W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor mercúrio 125W: consumo de 135W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor mercúrio 250W: consumo de 269W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor mercúrio 400W: consumo de 427W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor mercúrio 1000W: consumo de 1034W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor sódio 150W: consumo de 170W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor sódio 250W: consumo de 277W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor sódio 400W: consumo de 435W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Reator vapor sódio 1000W: consumo de 1050W + 1,6.In de correção de partida + FP 0,95

Observações:

In = corrente nominal do circuito

FP = 0,95 se aplica a reatores de alto fator de potência somente

\* Estas referências não se aplicam à iluminação LED.

## CÓPIA NÃO CONTROLADA

Este documento é meramente orientativo: não nos responsabilizamos pelo uso indevido.

Emissão: 12/10/2016.

[www.ccpeng.br](http://www.ccpeng.br)